

スパッタバリア TZP-166PB-V

・溶接機・周辺設備へのスパッタ付着を防止する

塗布無し

塗布有り

写真：評価サンプル

特に難しい溶接近傍部への使用を目的に開発

●評価方法
評価サンプル上方でアーク溶接を行い、刷毛にて表面清掃

●評価条件
電圧：200 V
電流：120 A
距離：10 mm（溶接部から）
速度：1 cm/s
回数：20 回繰り返し
鋼材：S S
溶接棒：神戸製鋼, B-10



【特徴】

- 溶接近傍部にも使用可能なセラミック系耐熱コート剤
- ハロゲンフリー
- 室温乾燥可能（指触乾燥5分程度）

【使用方法】

- ・よく振ってからご使用下さい。
- ・基材から30cm離して1、2回塗布し、室温で1時間程度乾燥して下さい。
- ・塗布液の乾燥後に溶接を行って下さい。
- ・本品の使用用途は設備保全に限ります。製品への使用を検討する場合は、不具合（錆、塗装ハジキなど）の原因にならないことを確認してからご使用下さい。

品名	スパッタバリア TZP-166PB-V
内容量	300 ml
被膜外観	白色
消防法	第四類第二石油類 水溶性

上記製品の他にもスパッタ付着対策品を開発しております。ニーズが御座いましたら下記までご連絡下さい。

株式会社 榎屋

連絡先：第一営業部 村瀬

TEL 052(331)5451 FAX 052(332)4321